

# CONGELATEUR SOLAIRE

## 150L



Ce congélateur a été spécialement étudié et développé pour être alimenté par un générateur photovoltaïque.

Il fonctionne en courant continu, directement sur les batteries.

Il a une très faible consommation électrique et a une forme bahut afin de limiter sa consommation.

### CARACTERISTIQUES

- Tension en courant continu de 12 ou 24V.
- Puissance du compresseur de 58W.
- Gamme disponible en 3 volumes : 150L, 200L et 300L.
- Cuve intérieure en aluminium martelé, corps de l'appareil en acier laqué blanc.
- Evaporateur de grande surface pour un rendement frigorifique optimal.
- Parois extérieures et intérieures lisses pour simplifier les opérations de dégivrage et de nettoyage.
- Equipé de 1 panier.
- Gaz frigorigène : R134A sans CFC.

### DONNEES TECHNIQUES

| Type                        | Congélateur solaire bahut 150L                       |
|-----------------------------|--|
| Référence                   | M08010   |
| Tension                     | 12 / 24 V  |
| Performance                 | - 18 °C à - 24° C                                    |
| Consommation à 25°C         | 490 Wh / jour  |
| Consommation à 32°C         | 633 Wh / jour  |
| Consommation à 43°C         | 825 Wh / jour  |
| Volume net                  | 150L   |
| Poids net                   | 45 kg  |
| Poids brut emballé          | 50 kg  |
| <b>Dimensions</b>           |  |
| Longueur                    | 790 mm   |
| Profondeur                  | 670 mm<br>+ 40 mm de poignée ; + 40 mm de charnières |
| Hauteur                     | 830 mm   |
| <b>Dimensions emballées</b> |  |
| Longueur                    | 840 mm   |
| Profondeur                  | 780 mm   |
| Hauteur                     | 880 mm   |