

CONSERVATEUR SOLAIRE

150L



Ce conservateur a été spécialement étudié et développé pour être alimenté par un générateur photovoltaïque.

Il fonctionne en courant continu, directement sur les batteries.

Il a une très faible consommation électrique et a une forme bahut afin de limiter sa consommation.

CARACTERISTIQUES

- Tension en courant continu de 12 ou 24V.
- Puissance du compresseur de 58W.
- Gamme disponible en 3 volumes : 150L, 200L et 300L.
- Cuve intérieure en aluminium martelé, corps de l'appareil en acier laqué blanc.
- Evaporateur de grande surface pour un rendement frigorifique optimal.
- Parois extérieures et intérieures lisses pour simplifier les opérations de dégivrage et de nettoyage.
- Equipé de 1 panier.
- Gaz frigorigène : R134A sans CFC.

DONNEES TECHNIQUES

Type	Conservateur solaire bahut 150L
Référence	M08013
Tension	12 / 24 V
Performance	- 12 °C à - 18 °C
Consommation à 25°C	400 Wh / jour
Consommation à 32°C	505 Wh / jour
Consommation à 43°C	620 Wh / jour
Volume net	150L
Poids net	45 kg
Poids brut emballé	50 kg
Dimensions	
Longueur	790 mm
Profondeur	670 mm + 40 mm de poignée ; + 40 mm de charnières
Hauteur	830 mm
Dimensions emballées	
Longueur	840 mm
Profondeur	780 mm
Hauteur	880 mm