

REFRIGERATEUR - CONGELATEUR

150L

Ce réfrigérateur – congélateur a été spécialement étudié et développé pour être alimenté par un générateur photovoltaïque.

Il fonctionne en courant continu, directement sur les batteries.

Il a une très faible consommation électrique et a une forme bahut afin de limiter sa consommation.

Il peut être utilisé en réfrigérateur (+2°C à +5°C) ou en congélateur (-18°C à -24°C).



CARACTERISTIQUES

- Tension en courant continu de 12 ou 24V.
- Puissance du compresseur de 58W.
- Gamme disponible en 2 volumes : 150L et 200L.
- Cuve intérieure en aluminium martelé, corps de l'appareil en acier laqué blanc.
- Parois extérieures et intérieures lisses pour simplifier les opérations de dégivrage et de nettoyage.
- Gaz frigorigène : R134A sans CFC.
- Compresseur hermétique et serpentín noyé.
- Thermostat électronique.
- Affichage digital.
- Equipé de 1 panier.

DONNEES TECHNIQUES

Type	Réfrigérateur – congélateur solaire bahut 150L	
Référence	M08020	
Tension	12 / 24 V	
	REFRIGERATEUR	CONGELATEUR
Performance	+ 2 °C / + 5 °C	- 18 °C / - 24 °C
Consommation à 25°C	150 Wh / jour	490 Wh / jour
Consommation à 32°C	190 Wh / jour	633 Wh / jour
Consommation à 43°C	290 Wh / jour	825 Wh / jour
Volume net	150 L	
Poids net	45 kg	
Poids brut emballé	50 kg	
Dimensions		
Longueur	790 mm	
Profondeur	670 mm + 40 mm de poignée ; + 40 mm de charnières	
Hauteur	830 mm	
Dimensions emballées		
Longueur	840 mm	
Profondeur	780 mm	
Hauteur	880 mm	